



ZX7 IGBT 系列

逆变式直流弧焊机



产品配件 (选配)



ZX7630D

特点及用途:

- 1、采用IGBT全桥逆变电路，PWM控制技术，恒流输出，焊接电流稳定。
- 2、具有电流预置功能，预置电流与实际电流误差极小。
- 3、设有多保护功能，焊机可靠性高。
- 4、具有VRD控制功能。
- 5、具有引弧电流、推力电流以满足不同焊条焊接性能的需求。
- 6、具有远控电流调节，以方便远距离焊接时电流的适时调节。
- 7、具有焊条防粘连功能。
- 8、抗电网波动能力强。
- 9、适用于酸性、碱性、纤维素、耐热钢等多种焊条。

技术参数	ZX7400D	ZX7500D	ZX7630D
额定输入电压(V)	3PH380	3PH380	3PH380
电源频率(Hz)	50/60	50/60	50/60
最大额定输入电流(A)	27	36	52
最大额定输入功率(KVA)	18	24	34
外接熔断器 (A)	40	60	100
空载电压(V)	80	80	82
焊接电流(A)	40-400	40-500	40-630
额定负载持续率%(40℃)	60	60	60
额定负载持续率(100%)	310A/32.4V	387A/35.5V	488A/39.5V
VRD控制	有	有	有
引弧电流	有	有	有
推力电流	有	有	有
焊条防粘连功能	有	有	有
远控功能	有	有	有
效率(额定条件下)	≥0.85	≥0.85	≥0.85
绝缘等级	F	F	F
外壳防护等级	IP23S	IP23S	IP23S
外型尺寸(mm)	710×340×880	710×340×880	710×340×900
重量 (kg)	/	71	91



ZX7400D



ZX7500D

